


Caratteristiche dei nostri materiali

Il legno di conifera nordica garantito resistente a acqua e muffe impregnato con trattamento rispondente normative EN DIN 68-800, ph 7 (a 25°) , finitura con tinte impregnate specifiche per conifere a colore castagno chiaro all'acqua cerato atossico a principi attivi antimuffa e anti-raggi UV, specifico per carpenteria da esterno in legno, contro funghi azzurranti, beam-version compatibile con la normativa En/71 (parte 3°) per l'utilizzo in strutture ludiche ed arredo. Impregnante eco-compatibile poiché rispetta la direttiva UE 42/04 avendo residuo COV (composti organici volatili) minore di 25 g/l per ridurre la formazione di ozono atmosferico.

il legno di abete (*picea abies*) è proveniente in prevalenza da produttori attestati PEFC  che certificano la gestione e l'uso delle foreste e dei terreni forestali nelle forme e ad un tasso di utilizzo tali che consentano di mantenere la loro biodiversità, produttività, capacità di rinnovazione, vitalità a livello locale, nazionale e globale e che non comporti danni ad altri ecosistemi.

L'utilizzo dell'essenza d'abete proveniente da piantagioni certificate è inoltre dichiarato accettabile (il più alto degli indicatori possibili) dalla "Guida alla scelta del legno per un utilizzo consapevole" redatta annualmente da Green Peace Italia.

Ferramenta e bulloneria per l'assemblaggio delle strutture è in acciaio zincato a caldo rispondente alle normative UNI 5732 (classe di resistenza 4.6) ,certificata DIN 603 - 555 I Viteria in acciaio temperato zincato a caldo a testa piana svasata e a filettatura auto-lubrificante a passo rapido.

Il legno lamellare incollato con collanti melaminici per esterno, con certificazione strutturale garantita dalla normativa DIN 1052 -1 EN 386

La guaina bituminosa ardesiata risponde alle normative EN 13707 ed è garantita dieci anni contro la marcescenza e lo strappo da carichi.

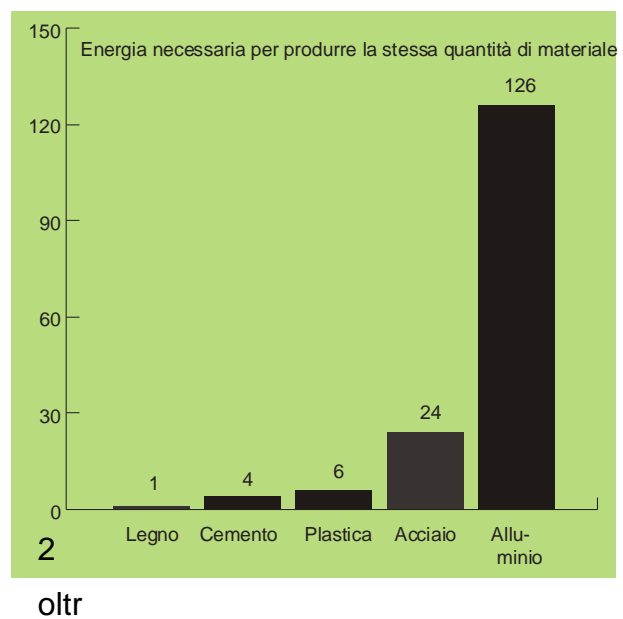
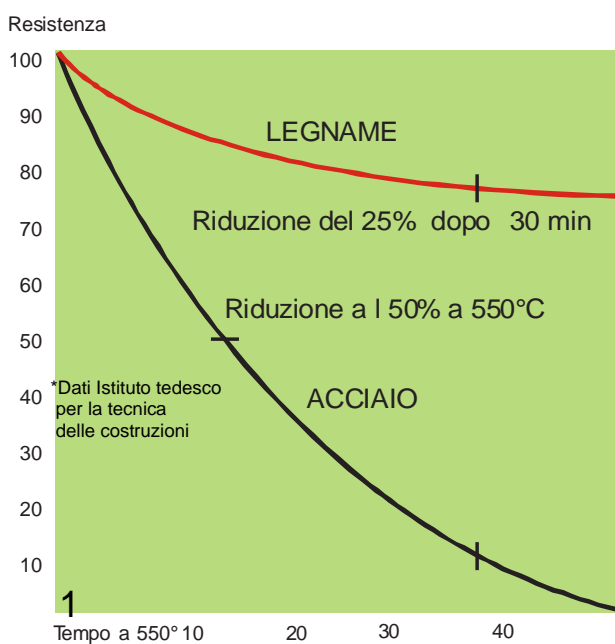
Il trattamento con vernice a bitume di catrame avviene con vernici Versol primer a residuo secco superiore al 45%

Il pannello laminato ad alta pressione ed alta densità, costituito da supporto Paper Kraft impregnato con resine fenoliche termoplastiche, pressato ad HPL 100 KG/cm² a 130° C , superficie impregnata a tinta con resine melaminiche termoindurenti

Pannello precompresso ad alta densità OSB EUROSTRAND incollato per esterno, realizzato all'80% con soft wood di risulta, essiccazione garantita al 5/7 % certificato a basso contenuto di formaldeide <1% in classe E1 in accordo con l'agenda di sostenibilità e basse emissioni DIBt recommendation 100 06/94

Eventuali incollaggi realizzati per produzioni su misura avvengono con collanti certificati per esterno rispondenti alle norme DIN 68 En 204

Oltre alle suddette garanzie tecniche dei materiali va infine evidenziato come l'utilizzo del legno in edilizia sia già di per se una scelta sicura ed a basso impatto ambientale; infatti il legno detiene il primato di resistenza alla combustione rispetto agli altri materiali utilizzati in edilizia poiché dopo 10 minuti di combustione a 550 gradi il legno ha perso solo il 10% delle sue proprietà di resistenza contro il 50% delle strutture in acciaio, inoltre lo strato carbonizzato di superficie privo di ossigeno evita la propagazione del calore e della combustione dunque le caratteristiche meccaniche della parte del legno non interessata dalla combustione (quella al di là del fronte di carbonizzazione) restano praticamente costanti a differenza di quelle dell'acciaio o dunque del calcestruzzo armato con esso (tabella 1).



Oltre a ciò la quantità di energia necessaria per produrre legno rispetto a qualsiasi altro prodotto è già di per se nettamente eco compatibile. (tabella 2)